\*\* 4월 3일 12전까지 요구사항정의서, 화면설계 후 최종피드백 및 로고 결정

\*\* 해당 공정에 필요한 설비위치를 정해서 그 설비위치는 변경해주지 않는다. A제품을 만들때 LOT번호나 계약번호는 다르겠지만 공정설비의 순서는 변경되지 않는다. 즉 설비위치는 변경될 수 없다.--->>> 설비위치는 제조지시서 등록시 넣어준다.

**화면설계 피드백**

* 시연
* 로그인: 이메일로 보낸 코드를 입력해 일치하면 새비밀번호 설정
* 메인화면준비: 비가동이력조회, 당일작업목록, 불량실적조회
* 계약관리: 자재, 제품명 및 번호 중 어떤 것에 줄건지. Select box로 input 조회
* 현주
* BOM관리: BOM 번호 클릭시 새페이지에서 세부목록을 보여줄지 현재페이지에서 보여줄지 결정필요 (목록과 세부목록을 분리하는 것을 추천)
* BOM 수정 및 등록: 화면설계 다시 및 등록시 BOM번호는 넣지않음X(시퀀스로 자동생성)
* 제품조회: 체크박스?
* 제품등록에 제품번호 넣지않음X
* 자재정보관리: 규격X, 수량X, 비율X 자재번호X
* 지현
* 생산진행현황
* 업체명 > 거래처명 으로 변경
* 제조시기 일에 맞춰서 착수, 종료일 넣게
* 비가동 이력 조회: 공정을 하는가?
* 작업관리1+작업관리2 = 1 page
* 제조수행정보는 LOT
* 당일작업등록 > 예상소요시간
* 수하
* 자재입고현황: 거래번호 > 거래처명 및 자재번호 > 조회(출고일자/ 자재투입일자)
* 수입검사관리 > 검사/불량수량체크
* 공정검사관리 > 생산중 불량을 더 세부적으로 할 건지 지현이랑 상의 필요
* 다은
* 설비정보테이블 - 설비이름 + 1호기, 2호기….
* 설비이름은 간단하게 수정필요
* 설비수정시 설비코드는 readonly로 설정 > 위치만 수정할 수 있도록
* 설비등록시 설비위치는 디폴트로 설정
* 설비관리 기준정보 - 체크리스트 > 검색추가 (설비번호)
* 설비관리에 수료완료후 +1day 해주는 것 고려해보기
* 설비수리이력관리 > 수리이력내용
* 수리가동현황 > 작동시간과 종료시간은 작업자테이블에서 가져오기
* 다혜
* 제조지시서: 수정X, 담당부서X, 계획착수일과 완수일+ 이름변경 및 추가
* 제조지시서 등록시 계약번호 추가 및 설비위치 넣어주기
* 공정정보관리: 비가동여부 X